

セレクトコート® さび鉄構造物 リニューアル工法

NETIS登録番号 SK-220006-A

水性強力錆転換剤により赤錆を安定な黒錆に転換、
さらにセレクトコートE350が腐食因子の透過を妨げることで、
鉄素地/黒錆/塗膜の架橋一体化高絶縁抵抗防食構造を形成する

新防食技術

さびの上から
塗れる!!

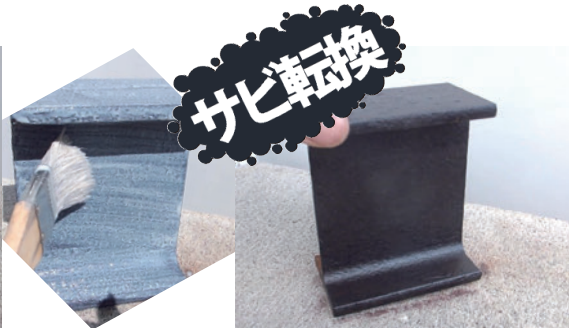


アルファペイント株式会社

さびチェンジ[®] 水性 N300 水性強力錆転換剤

有機則非該当

放っておくと、どんどん進行する赤錆（不安定な状態）を、そのまま塗装するだけで、この赤錆自体を強い結合力で固い被膜で守られた黒錆（安定した状態）に転換することができます。



荷姿: 16kg, 1kg

特長

- サビを黒色被膜に転換させ、強力な防錆力を発揮します。
- サビ取りの手間が省けます。 ※浮いたサビは除去してください。
- 新架橋技術により、鉄面（亜鉛メッキ鋼含む）に強固に密着します。
- 耐水性、耐腐食性に優れています。
- 水性なので取り扱いが簡単です。

用途

鉄製の門扉・柵・手すり・シャッター・機械器具・農機具、鉄骨などの建造物、タンク、パイプ配管、コンテナ、自転車、立体駐車場などのサビた鉄部・鉄製品

(※) 鉄面以外にはサビ転換効果はありません。
(※) 絶えず水がかかったり、常に湿っているところには適しません。

さびチェンジ[®] 水性 N330 (メタルシルバー) 水性強力錆転換剤

有機則非該当

赤錆



塗布



錆転換



(※) 防錆効果を発揮させるために、必ず規定塗布量で2回塗りしてください。



荷姿: 16kg, 1kg

パワフルガード E350 弱溶剤型エポキシ樹脂塗料

特長

- 赤錆を黒色被膜に転換する“さびチェンジ”との相乗効果で、サビ鋼板、新鋼板ともに強靱な不導体被膜形成できます。
- ケレン（サビ除去）作業が十分にできない環境下においても、“さびチェンジ”の併用効果、抜群の密着力と塗膜の強度で、赤錆の発生・進行を強力に防止します。
- 上塗り塗料を選ばない、速乾性で塗りやすい防錆塗料です。
- 鉛・クロムフリー、トルエン、キシレンフリーで、人と環境にやさしい、安全・安心設計です。

色名 ライトグレー



3.9kgセット 15kgセット
(主剤3.25kg/硬化剤0.65kg) (主剤12.5kg/硬化剤2.5kg)

評価試験

試験名：付着性試験

規格：JIS K 5600-5-7

方法：一般財団法人 日本塗料検査協会で実施

結果：

(※) 評価方法 鋼構造物塗膜調査マニュアル

JSS IV 03-2018 ((社) 日本鋼構造協会) に準拠

素材種		SPCC軟鋼板	亜鉛鋼板	カラー鋼板	アルミ板
セレクトコートN300	付着強さ (MPa)	2.4	2.1	2.4	4.4
	評価点	0	0	0	0

評価点 (RN)	引張付着力 (MPa)
0	2.0 ≦ X
1	1.0 ≦ X < 2.0
2	0 < X < 1.0
3	X = 0

(※) 鉄鋼と比べて塗膜が付着しにくいとされる、各種非鉄金属に対しても優れた付着性を発揮！

試験名：塩水噴霧試験

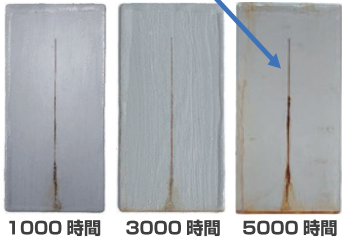
規格：JIS K 5600-7-1

方法：連続塩水噴霧 / 5000 時間 温度 35℃ / 濃度 5%NaCl (pH7)

仕様：試験片 サビ鋼板 ※サビ厚 270~330μm

回数	材料名	塗布量	膜厚 (Dry)	備考
1 層目	セレクトコート N300	150g/㎡	35μm	養生 1 時間
2 層目	セレクトコート N300	150g/㎡	35μm	養生 10 時間
3 層目	セレクトコート E350	280g/㎡	100μm	養生 10 時間
4 層目	セレクトコート E350	280g/㎡	100μm	

カッターナイフで
素地に達する切りキズを入れる



結果：異常なし (サビ・ハガレ・フクレなし)

試験名：複合サイクル試験 (サイクル D)

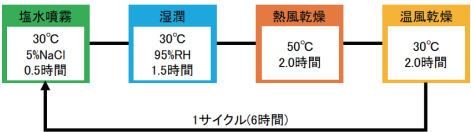
国土交通省によるテーマ設定型 (技術公募) 「露出した鉄筋等に対する除錆・防錆技術」にて実施
新技術情報提供システム (NETIS) により公表 (右記 QR コードよりご参照ください。)



規格：JIS K 5600-7-9

方法：塩水噴霧 / 乾燥 / 湿潤 (サイクル D) に基づく促進暴露試験 3 ヶ月 (360 サイクル)

(※) 評価方法 外観目視 (サビ、ハガレ、フクレ)、JIS K 5600-8 に準拠



さび		はがれ		腐れ	
さびの等級	さびの面積 (%)	はがれの 等級	はがれの 面積(%)	腐れの 等級	腐れの密度
Ri 0	0	0	0	0	なし
Ri 1	0.05	1	0.1	1	—
Ri 2	0.5	2	0.3	2	少ない
Ri 3	1	3	1	3	中
Ri 4	8	4	3	4	中～密
Ri 5	40～50	5	15	5	密

仕様：試験片 サビ鋼板 ※サビ厚 90μm 程度、付着塩分量 360~660mg NaCl/ ㎡程度

回数	材料名	塗布量	膜厚 (Dry)	備考
1 層目	セレクトコート N300	140g/㎡	34μm	養生 1 時間
2 層目	セレクトコート N300	160g/㎡	36μm	養生 4 時間
3 層目	セレクトコート E350	270g/㎡	96μm	

結果：異常なし (サビ・ハガレ・フクレなし)

防錆処理後			3ヶ月後 (360サイクル)		
	サビ	Ri0		サビ	Ri0
	ハガレ	0		ハガレ	0
	フクレ	0		フクレ	0

試験名：鉄筋防錆材の性能照査項目

規格：東日本高速道路株式会社、中日本高速道路株式会社、西日本高速道路株式会社

構造物施工管理要領 (令和 2 年 7 月) Ⅲ保全編 3-3 断面修復 3-3-3 鉄筋防錆材の性能照査

方法：一般財団法人 日本塗料検査協会で実施

仕様：試験片 コンクリート鉄筋

回数	材料名	塗布量	膜厚 (Dry)	備考
1 層目	セレクトコート N300	140g/㎡	34μm	養生 1 時間
2 層目	セレクトコート N300	160g/㎡	36μm	養生 4 時間
3 層目	セレクトコート E350	270g/㎡	96μm	

結果：

試験項目		結果	規格
防せい性試験	未処理部	81.4% (合格)	防せい率 -10%以上
	処理部	99.1% (合格)	防せい率 50%以上
鉄筋に対する付着強さ		9.3N/㎡ (合格)	7.8N/㎡以上
耐アルカリ性		塗膜に異常を認めない	塗膜に異常が認められないこと

標準塗装仕様書

■ さび鉄面のさび転換 簡易防錆仕様（上塗りなし）

工 程	塗料名	調 合	合計膜厚 (ドライμm)	塗布量 (kg/m ² /回)	塗装回数	塗装間隔 (hr)		備 考
						工程内	工程間	
下地調整	劣化している旧塗膜や浮きサビは皮スキ等で除去してください。（ 浮きサビ以外のサビ処理は不要です ） ゴミ、ホコリ等をキレイに除去してください。油脂類等はシンナー、洗剤等で除去してください。 効率的な下地調整には、高圧水洗を推奨します。							
錆転換処理	セレクトコートN300 さびチェンジ,	既調合 希釈せずそのまま塗装 エアレスは水で0～3%	70～100	0.15～0.22	2	夏季1以上 冬季3以上	最終養生24以上	ハケ、ローラー、エアレス

■ さび鉄面のさび転換 簡易防錆仕様（上塗りなし：シルバー色）

工 程	塗料名	調 合	合計膜厚 (ドライμm)	塗布量 (kg/m ² /回)	塗装回数	塗装間隔 (hr)		備 考
						工程内	工程間	
下地調整	劣化している旧塗膜や浮きサビは皮スキ等で除去してください。（ 浮きサビ以外のサビ処理は不要です ） ゴミ、ホコリ等をキレイに除去してください。油脂類等はシンナー、洗剤等で除去してください。 効率的な下地調整には、高圧水洗を推奨します。							
サビ転換 シルバー仕上げ	セレクトコートN330 メタルシルバー	既調合 塗りにくい時は水で（5%以内）希釈	96～128	0.15～0.20	2	夏季1以上 冬季3以上	最終養生24以上	ハケ、ローラー、エアレス

■ さび鉄面のさび転換 一般防錆仕様（上塗りあり）

工 程	塗料名	調 合	合計膜厚 (ドライμm)	塗布量 (kg/m ² /回)	塗装回数	塗装間隔 (hr)		備 考
						工程内	工程間	
下地調整	劣化している旧塗膜や浮きサビは皮スキ等で除去してください。(浮きサビ以外のサビ処理は不要です) ゴミ、ホコリ等をキレイに除去してください。油脂類等はシンナー、洗剤等で除去してください。 効率的な下地調整には、高圧水洗を推奨します。							
錆転換処理	セレクトコートN300 さびチェンジ、	既調合 希釈せずそのまま塗装 エアレスは水で0～3%	70～100	0.15～0.22	2	夏季1以上 冬季3以上	夏季10以上 冬季20以上	ハケ、ローラー、エアレス
上塗り	高耐久性塗料を任意に選択		—	—	—	—	—	—

(※) 強溶剤を使用した溶剤系塗料を上塗りする場合、事前に下塗り塗料への影響の有無を確認してください。
(※) 水性塗料を上塗りする場合、少し黒色がブリードすることがありますので、その場合は、さらに上塗りしてください。

■ さび鉄面のさび転換 重防食仕様 A（上塗りあり）

工 程	塗料名	調 合	合計膜厚 (ドライμm)	塗布量 (kg/㎡/回)	塗装回数	塗装間隔 (hr)		備 考
						工程内	工程間	
下地調整	劣化している旧塗膜や浮きサビは皮スキ等で除去してください。（浮きサビ以外のサビ処理は不要です） ゴミ、ホコリ等をキレイに除去してください。油脂類等はシンナー、洗剤等で除去してください。 効率的な下地調整には、高圧水洗を推奨します。							
錆転換処理	セレクトコートN300 さびチェンジ、	既調合 希釈せずそのまま塗装 エアレスは水で0～3%	70～100	0.15～0.22	2	夏季1以上 冬季3以上	夏季10以上 冬季20以上	ハケ、ローラー、エアレス
下塗り	セレクトコートE350 パワフルガード	主剤：硬化剤＝5：1 専用シンナーで希釈（0～7%） エアレスは0～5%	80～100	0.22～0.28	1	－	夏季10以上30日 冬季20以上30日	ハケ、ローラー、エアレス
上塗り	高耐久性塗料を任意に選択		－	－	－	－	－	－

■ さび鉄面のさび転換 重防食仕様 B（上塗りあり）

工 程	塗料名	調 合	合計膜厚 (ドライμm)	塗布量 (kg/㎡/回)	塗装回数	塗装間隔 (hr)		備 考
						工程内	工程間	
下地調整	劣化している旧塗膜や浮きサビは皮スキ等で除去してください。（浮きサビ以外のサビ処理は不要です） ゴミ、ホコリ等をキレイに除去してください。油脂類等はシンナー、洗剤等で除去してください。 効率的な下地調整には、高圧水洗を推奨します。							
錆転換処理	セレクトコートN300 さびチェンジ、	原調合 希釈せずそのまま塗装 エアレスは水で0～3%	70～100	0.15～0.22	2	夏季1以上 冬季3以上	夏季10以上 冬季20以上	ハケ、ローラー、エアレス
下塗り	セレクトコートE350 パワフルガード	主剤：硬化剤＝5：1 専用シンナーで希釈（0～7%） エアレスは0～5%	160～200	0.22～0.28	2	夏季10以上30日 冬季20以上30日	夏季10以上30日 冬季20以上30日	ハケ、ローラー、エアレス
上塗り	高耐久性塗料を任意に選択		—	—	—	—	—	—

(※) 工程内（同じ塗料を重ねる際の間隔）、工程間（異なる塗料を塗り重ねる際の間隔）
(※) 数値は全て標準値です。被塗物の形状・種類・下地の状態によっては大きく変わる場合があります。また、塗装時のロスも含まれておりません。
(※) 仕様につきましては、予告なく変更する場合があります。

- <取扱上の注意>
- ・塗装時及び乾燥するまでの間、5℃以下または湿度80%以上が予想される場合は塗装を避けてください。
 - ・塗装後万一湿度80%で風通しの悪い場所では、強制換気や強制送風を行って乾燥を促進してください。
 - ・低温時または高湿度下では乾燥が遅れるので、夜露や降雨対策のためブルーシートなどでカバー養生してください。
 - ・塗料は底から十分に攪拌してください。（容器を十分に振っても攪拌できます）
 - ・塗料は1液型（既調合）ですのでそのまま使用します。
 - ・夏季乾燥が早すぎて塗りにくい場合は、水で少し（5%以内）うすめてください。また、塗装面は事前に水をかけるなどで温度を下げてください。この際、少し湿った状態でも塗装できます。
 - ・塗装回数は塗装仕様記載の回数に従ってください。塗布量が少ない場合、所定の防錆効果が発揮されません。
 - ・エッジ部、角部は塗膜が薄くなりやすいため、タッチアップ増し塗りしてください。
 - ・塗布後、上塗りする場合は必ず塗装仕様の塗装間隔を守ってください。
 - ・さびチェンジは鉄部専用です。鉄面以外に塗装してもサビ転換効果はありません。
 - ・残った塗料はしっかりとフタをし、直射日光や5℃以下の場所をさけて保存してください。

<用具の手入方法>
ハケや用具は乾かないうちに水かお湯で洗ってください。作業途中でハケが硬化した場合は、お湯かラッカーシンナーで洗浄します。

- <安全上の注意>
- ・ビニール手袋、保護メガネを着用し、目に入ったり肌に付着しないように注意してください。
 - ・誤って飲み込んだ場合には、すみやかに医師の診断を受けてください。
 - ・万一目に入ったり肌に付着した時は、すぐに多量の水で洗浄し、医師の診断を受けてください。
 - ・幼児の手の届かないところに保存し、子供が誤飲、誤食しないよう注意してください。

製造元

いつの日か私たちは、誇りを持ってこの地球を
子どもたちに託したい。



次世代ペイントを提供する

アルファペイント株式会社

〒140-0013 東京都品川区南大井4-5-27ルファペイント品川ビル
TEL:03-6423-1388 FAX:03-6423-1389
URL/ <http://www.alphapaint-group.com>

アルファペイントグループ 検索

< 販売元 >

〒105-0004

東京都港区新橋5-9-2

株式会社旭電通

TEL：03-3432-3414 FAX：03-3432-3417

URL： <https://www.asahidentsu.co.jp/index.html>